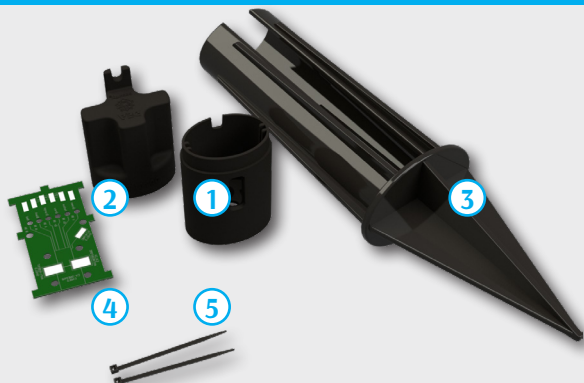


TERMINAZIONE



CODICE TBX-SMCP50

DESCRIZIONE

Contenitore in poliammide utilizzato per eseguire la giunzione di inizio linea dei sistemi SISMA CP 50. Per effettuare giunzioni tra parti di una stessa linea-sensori utilizzare la giunzione JBX-SMCP50.

CONTENUTO CONFEZIONE

1. n° 1 Corpo contenitore
2. n° 1 Tappo contenitore
3. n° 1 Puntazza
4. n° 1 Circuito stampato doppia faccia
5. n° 2 Fascetta FPM-100

Per la sigillatura del contenitore, deve essere utilizzata resina poliuretanica RP-100.

UNA CONFEZIONE DI RESINA CONSENTE LA SIGILLATURA DI N.1 CONTENITORE JBX-SMCP50-ILT.

DA CABLARE CON CAVO DI COLLEGAMENTO CV-SMCP50.

NON È POSSIBILE UTILIZZARE IL KIT DI GIUNZIONE JBX-SMCP50 PER EFFETTUARE GIUNZIONI DI INIZIO LINEA MA DEVE ESSERE USATA ESCLUSIVAMENTE PER GIUNZIONI INTERMEDIE O DI BYPASS.

PREPARAZIONE

Di seguito sono descritte le operazioni preliminari per eseguire la terminazione di linea SISMA CP 50.

1 PASSAGGIO CAVO

Inserire il cavo in uno dei due fori circolari presenti sul tappo contenitore.



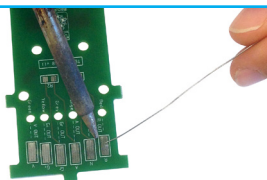
2 PREPARAZIONE CAVO

Spellare il cavo come indicato sul circuito stampato.



3 STAGNATURA

Stagnare le piazzole su un lato del circuito stampato.



CONFORMITÀ

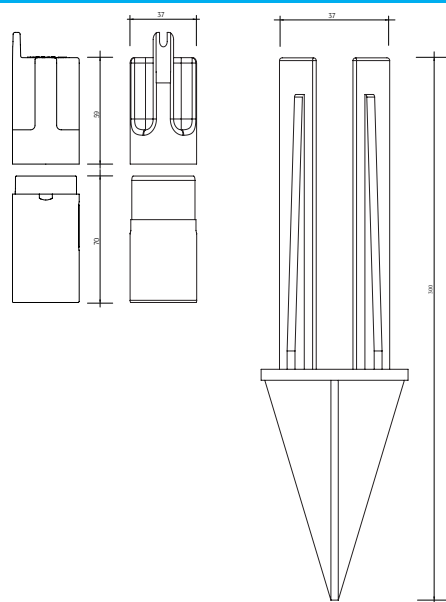
- DIRETTIVA 2014/30/EU
apparato intrinsecamente
benigno



CARATTERISTICHE TECNICHE

- DIMENSIONI**
 - CONTENITORE: 52 x 37 x 133 mm (asse maggiore x asse minore x H)
 - PUNTAZZA: 77 x 65 x 300 mm (asse maggiore x asse minore x H)
- PESO CONFEZIONE:** 250 g
- TEMPERATURA di ESERCIZIO:** -40 ÷ +80 °C
- UMIDITÀ RELATIVA:** 0 – 100%
(dopo sigillatura con resina RP-100)
- MATERIALE CONTENITORE:** poliammide con aggiunta di fibra di vetro
- MATERIALE PUNTAZZA:** ABS
- COLORE:** nero

SCHEMA DIMENSIONI



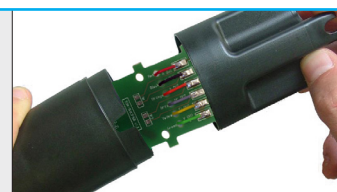
4 FISSAGGIO CAVI

Stringere il cavo al circuito stampato con una fascetta e passare i conduttori all'interno dei fori facendoli uscire sul lato opposto del circuito stampato. Saldare i conduttori nelle piazzole corrispondenti seguendo lo schema disegnato sul circuito stampato.



5 INSERIRE IL CIRCUITO

Inserire il circuito stampato all'interno del corpo contenitore utilizzando le apposite guide.



6 CHIUSURA

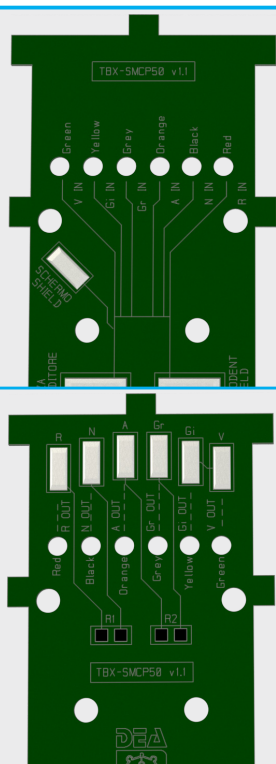
Chiudere il corpo contenitore con il tappo.





CONTROLLO CONNESSIONI

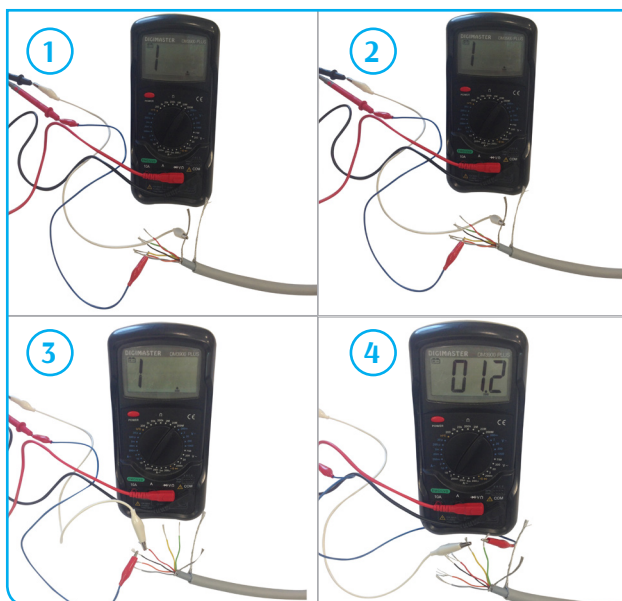
INGRESSO (FROM SENSOR)	SERIGRAFIA PCB	COLORI
	R (Red)	ROSSO (RED IN)
	N (Blk)	NERO (BLACK IN)
	A (Org)	ARANCIONE (ORANGE IN)
	Gr (Gry)	GRIGIO (GREY IN)
	Gi (Ylw)	GIALLO (YELLOW IN)
	V (Grn)	VERDE (GREEN IN)
TERMINAZIONE	SERIGRAFIA PCB	COLORI
	R (Red)	ROSSO (RED OUT)
	N (Blk)	NERO (BLACK OUT)
	A (Org)	ARANCIONE (ORANGE OUT)
	Gr (Gry)	GRIGIO (GREY OUT)
	Gi (Ylw)	GIALLO (YELLOW OUT)
	V (Grn)	VERDE (GREEN OUT)



CONTROLLO PRE-RESINATURA

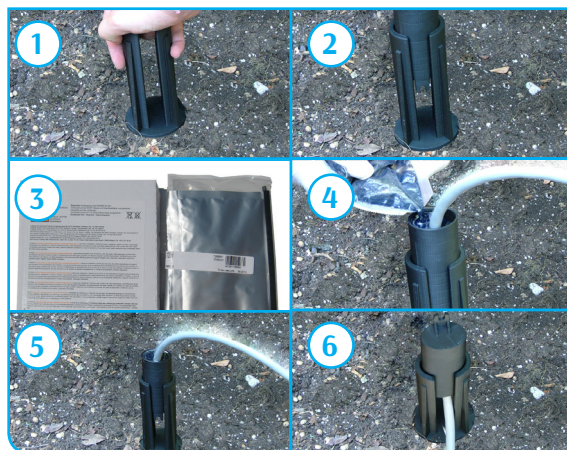
Una volta effettuate eventuali giunzioni intermedie e la terminazione della linea (v. allegato tecnico JBX-SMCP50 e TBX-SMCP50) è necessario eseguire i seguenti test:

1. La calza anti-roditori deve essere isolata dal resto dei conduttori e dallo schermo ("circuito aperto").
2. Lo schermo deve essere isolato dal resto dei conduttori e dallo schermo antiroditori ("circuito aperto").
3. I conduttori Rosso, Nero, Arancione e Grigio devono essere isolati tra loro ("circuito aperto").
4. I conduttori Giallo e Verde non devono essere isolati l'uno con l'altro. Testando l'isolamento tra questi due fili si dovrebbe ottenere un valore di resistenza nell'ordine dei MΩ.

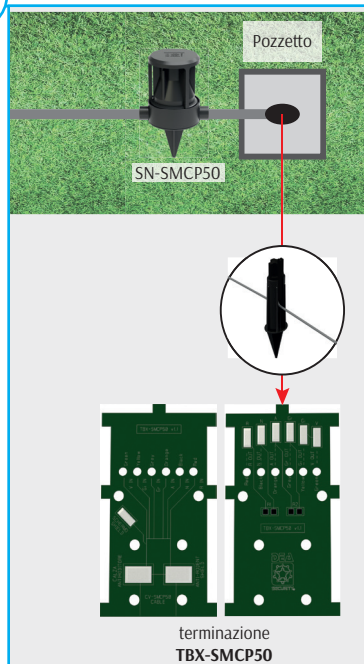


SIGILLATURA

1. Conficcare verticalmente la puntazza nel terreno.
2. Inserire il contenitore nella puntazza, con i cavi verso l'alto.
3. Preparare la resina poliuretanica come indicato sulla confezione.
4. Versare la resina all'interno del contenitore di giunzione facendola colare attraverso i fori presenti.
5. Attendere la completa polimerizzazione della resina (almeno 40 minuti a 5°C oppure 25 minuti a 25°C).
6. Capovolgere la scatola di giunzione ed inserirla nuovamente nella puntazza con i cavi uscenti verso il basso.



SCHEMA RIEPILOGATIVO



QUESTO PRODOTTO, ALLA FINE DELLA PROPRIA VITA UTILE, DEVE ESSERE SMALTITO IN OTTEMPERANZA DELLE VIGENTI DISPOSIZIONI IN MATERIA DI TRATTAMENTO R.A.E.E., CONFERENDOLO IN IDONEI CENTRI DI RACCOLTA DIFFERENZIATA DEI RIFIUTI ELETTRICI OD ELETTRONICI, COME INDICATO NELL'APPOSITA NOTA INFORMATIVA ALLEGATA.

DEA Security S.r.l.

Via Bolano, snc - 19037 Santo Stefano di Magra (SP) - tel. +39 0187 699233 - fax +39 0187 697615
 Registro Imprese, Codice Fiscale, Partita IVA: 00291080455 REA n. SP-117344 - Capitale Sociale: € 106.000,00 I.V.
 www.deasecurity.com - dea@deasecurity.com

